

# SYSTÈME AUTOCENTREUR POUR BANDES TRANSPORTEUSES





## GÉNÉRALITÉS

Le système autocentreur breveté **CENTRAX**<sup>®</sup> permet de corriger efficacement le déport des bandes transporteuses sur le brin supérieur.

Installé à titre curatif ou préventif, le système fonctionne aussi bien sur les transporteurs à un ou deux sens de marche.

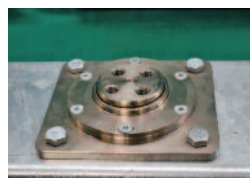
Sur le **CENTRAX**<sup>®</sup>, le châssis et le support en auge galvanisés à chaud, le pivot en INOX avec un axe Ø 60 ou 80 mm et les rouleaux garnis par vulcanisation à chaud sont tous très robustes pour équiper les manutentions mêmes lourdes et les grandes vitesses jusqu'à 6 m/s.

Le système est adaptable à la majorité des transporteurs grâce aux différents réglages en largeur, en hauteur et à tous les angles d'auge en continu de 10 à 45°.

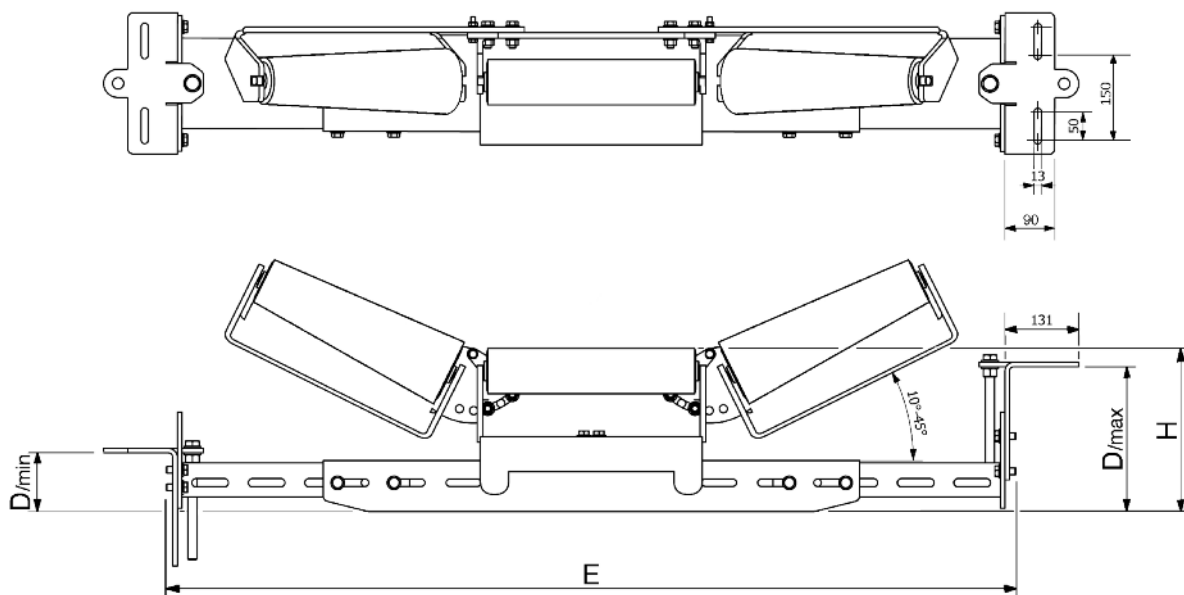
Le **CENTRAX**<sup>®</sup> est conforme à la norme ATEX.

## AVANTAGES

- Installation simple sur la majorité des transporteurs.
- Traitement rapide des déports de bande et fiabilité.
- Mouvements de correction proportionnels à l'importance des déports.
- Reversibilité.
- Réduction des pertes de production et des coûts d'entretien de la bande, du transporteur et de son environnement.



# SYSTÈME AUTOCENTREUR



Type	Largeur bande	E/min	E/max	H	D/min	D/max	Poids Kg
SK 650	650	870 *	1120	289	104	256	63
SK 800	800	880	1330	289	104	256	70
SK 1000	1000	990	1460	289	104	256	80
SKL 1200	1200	1340 *	1930	428	152	316	156
SKL 1400	1400	1390	2150	428	152	316	166
SKL 1600	1600	1640	2360	428	152	316	178
SKL 1800	1800	1840	2560	428	152	316	188

\* Cote pouvant être réduite par découpe - Nous consulter.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les rouleaux tronconiques du système **CENTRAX**® créent des forces de frottement horizontales.

Lorsque la bande est centrée, la station à 3 rouleaux, perpendiculaire à l'axe du transporteur est sans effet de correction parce qu'il y a une symétrie des frottements.

Lors d'un déport de la bande, à droite par exemple, les efforts de frottement sont plus importants sur la partie conique droite à faible diamètre que sur la partie conique du rouleau opposé à gauche.

La force de frottement droite entraîne de ce côté la station vers l'avant, apportant ainsi une correction de la trajectoire de la bande jusqu'à ce que l'ensemble retrouve son équilibre.

Les mouvements de correction sont proportionnels à l'importance des déports.

